

CYCOLAC™ Resin MG

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC

Technical Data

产品说明

General purpose ABS. Excellent flow/impact.

总览

用途	• Material Handling • 电气/电子应用领域 • 电器用具	• 工业应用 • 体育用品 • 外科器械	• 药物 • 医疗/护理用品
多点数据	• Flexural DMA (ASTM D5023) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM E1269)	• Specific Volume vs. Temperature (PVT) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	• Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)
Also Available In	• Asia Pacific		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/3.8 kg)	5.6	g/10 min	ASTM D1238
熔融体积流量 (MVR) (220°C/10.0 kg)	18	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ³	2130	MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁴			ASTM D638
屈服	40.0	MPa	
断裂	31.0	MPa	
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服	2.0	%	
断裂	20	%	
弯曲模量 ⁵ (50.0 mm 跨距)	2200	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	68.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	290	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	30.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	96.0	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	82.0	°C	
维卡软化温度	98.0	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -40 到 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746B
RTI Imp	60.0	°C	UL 746B
RTI	60.0	°C	UL 746B



CYCOLAC™ Resin MGABS02

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耐电弧性 ⁷	PLC 6	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	UL 746A
高电弧燃烧指数(HAI) ⁸	PLC 0	UL 746A
高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC)	PLC 3	UL 746A
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	UL 746A
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (240°C, 1000 sec^-1)	225 Pa·s	ASTM D3835
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 到 95 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	
建议注射量	50 到 70 %	
料筒后部温度	190 到 210 °C	
料筒中部温度	205 到 225 °C	
料筒前部温度	215 到 240 °C	
射嘴温度	220 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C	
模具温度	50 到 70 °C	
背压	0.300 到 0.700 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.051 mm	
注射说明		
• Drying Time (Cumulative): 8 hr		

